

AG-PUR POMALÝ

OBLAST POUŽITÍ

AG-PUR POMALÝ je tekuté jednosložkové vlhkostí vytvrzující lepidlo na polyuretanové bázi určené k výrobě sendvičových panelů. Slouží k lepení izolačních jader (XPS, EPS, PU, minerální vlna, ...) na externí materiály (dřevo, hliník, sádra, polyester, plastové materiály, ...).

- Při odborném zpracování produkty lepené tímto lepidlem splňují požadavky odolnosti skupiny D4 dle DIN EN 204.
- Vynikající odolnost vůči nízkým a vysokým teplotám.
- Vynikající odolnost vůči organickým rozpouštědlům.
- Vysoká odolnost vůči hydrolýze.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled:	tekutina béžová
Viskozita při 25 °C: (Brookfield)	3 500 ± 1 500 mPas (Závislé na teplotě, množství a podkladu)
Hustota:	1,13 g/cm ³
Síla v tahu při Al-Al:	10 N/mm ²

DOPORUČENÝ ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ

Optimální teplota prostředí, lepidla a materiálu:	min. 15 - 25 °C
Optimální vlhkost materiálu:	12 - 18 %
Minimální vlhkost materiálu:	9 %
Otevřený čas:	20 - 25 min (při 25 °C)
Lisovací čas:	
20 °C	cca 1 hod
40 °C	cca 30 min
60 °C	cca 10 min

Lepený povrch musí být suchý a bez prachu, rzi, mastnoty a všech látek snižujících adhezi lepidla a mohou nepříznivě ovlivnit výsledky lepení. Při nesavých materiálech a vlhkosti dřeva <8% by měl být materiál navlhčený. V některých případech je požadováno povrchové zdrsnění. V závislosti na lepených materiálech existuje několik prostředků, které podporují adhezi (konzultujte s naším obchodním zástupcem).

Lepidlo aplikujte na jeden lepený povrch rovnoměrně. Během lepení musí být oba povrchy drženy spolu. Lepidlo vytvrzuje při pokojové teplotě reakcí s vlhkostí, proto je třeba lepené materiály během této doby skladovat v optimálních podmínkách.

Otevřený čas závisí na teplotě. Struktura lepeného materiálu a aplikační podmínky ovlivňují lepení, z toho důvodu je vhodné provést vlastní zkoušky. Nedodržení podmínek skladování a zpracování negativně ovlivňuje výsledky lepení

ČIŠTĚNÍ

V závislosti na lepených materiálech a způsobu aplikace existuje několik prostředků na čištění. Doporučujeme konzultovat s naším obchodním zástupcem. Čerstvé lepidlo odstraňte suchým hadrem. Zbytky lepidla, špinavé nástroje, pomůcky a aplikační zařízení vyčistěte ještě před vytvrzením. Vytvrzené lepidlo z aplikačních zařízení lze odstranit pouze mechanicky, příp. je třeba

se obrátit na náš servisní tým. Na ochranu povrchů zařízení (desek lisu) před PUR lepidlem doporučujeme použít AGGLU SEPARATOR PUR a v případě potřeby utěsnění závitů, nanášecích zařízení a jejich součástí doporučujeme použít AGGLU SEPARATOR PUR – 3.

SKLADOVÁNÍ

Minimální doba uskladnění v originálních a dobře uzavřených obalech, suchém a chladném prostředí je 6 měsíců od vyskladnění při teplotě 15 - 30 °C. Nevystavovat přímému slunečnímu záření ani zdrojům vytápění.

Jakýkoliv kontakt PUR lepidla s vlhkostí způsobuje jeho vytvrzení.

BALENÍ

0,5 kg; 1 kg

BEZPEČNOST

Lepidlo obsahuje 4,4' difenylmethan diisokyanát. Další upozornění k manipulaci, transportu a odstraňování jsou uvedeny v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Informace uvedené v tomto technickém listě se opírají o naše praktické zkušenosti a výsledky laboratorních testů. Protože nemůžeme zohlednit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ubezpečení vlastností. Z těchto údajů a též z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvoděny žádné právní nároky. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné od uvedeného data.